



FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES

DURAPRO ABS

1. DESCRIPTION

DuraPro ABS a été spécialement développé pour les applications industrielles et se caractérise par sa grande fiabilité de processus. Il convient parfaitement à la production de composants mécaniquement fortement sollicités. Le matériau est électriquement isolant. DuraPro ABS est optimisé pour une bonne adhérence des couches, une stabilité thermique, de meilleures propriétés d'écoulement et une faible déformation. La matière première est approuvée selon les normes REACH, RoHS et FDA.

2. CARACTÉRISTIQUES

- Pour applications industrielles
- Ignifuge selon UL 94 HB
- Électriquement isolant
- Grande résistance mécanique
- Faible rétrécissement et déformation
- Excellente adhérence de la couche et du plan

3. PROPRIÉTÉS

TEST	MÉTHODE	UNITÉ	VALEUR	PARAMÈTRES D'IMPRESSION
Module de flexion (Module d'élasticité)	ASTM D790	MPa	2550	Buse 220-250°C
Résistance à la flexion	ASTM D790	MPa	78	Plateau chauffant 100-110°C
Module de traction (Module d'élasticité)	ASTM D638	MPa	2350	Adhésif recommended
Résistance à la traction	ASTM D638	MPa	49	Vitesse 20-200mm/s
Allongement au seuil de fluage	ASTM D638	%	5	Refroidissement 0-50%
Allongement nominal à la rupture	ASTM D638	%	10	Espace fermé oui
Résistance au choc entaillé	ASTM D256	kJ/m ²	220 / 23°C	Buse en acier trempé non
Résistance au choc non entaillé	ASTM D256	kJ/m ²	90 / -30°C	Vitesse volumétrique 16 mm ³ /s maximale
VICAT A (VST)	ASTM D1525	°C	92*	Paramètres recommandés pour les imprimantes avec une buse de 0,4 mm. Max. 50 % de hauteur de couche. Les paramètres d'impression optimaux peuvent varier d'une imprimante à l'autre et dépendent également de facteurs environnementaux.
Température de fusion	ISO 3146-C	°C	180-200	
MFR	ASTM D1238	g/cm ³	21	
HDT / B	ASTM D648	°C	85	
Rétrécissement	ASTM D955	%	0,4	
Densité	ASTM D792	g/cm ³	1.06	
Dureté Rockwell	ASTM D785	Échelle R	110	
Inflammabilité	UL94	HB	1,5 mm	

* Résistance à la température testée à une épaisseur de paroi minimale de 4 mm.

4. CERTIFICATIONS ET INFO SUPPLÉMENTAIRES



Les certifications dépendent des couleurs du produit final. Pour plus d'informations, consultez la fiche d'informations complémentaires.

5. STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

Conservez dans une pièce sèche à température ambiante (18 à 27 °C / 65 à 80 °F). Gardez à l'abri de la lumière directe du soleil. Lorsqu'il est stocké correctement, ce matériau a une durée de conservation de 2 ans. Informations supplémentaires dans nos fiches de données réglementaires, d'informations complémentaires et de résistance chimique.